



Os insufladores de ar **FHB** com filtros de classificação até F9, que podem ser usados com umidade relativa de até 100%, trazem inovação e eficiência para suas aplicações de reforço de linha ou "booster".

ABNT 7256 - Atendimento às normas hospitalares e outras aplicações

A **NBR 7256** define diretrizes rigorosas para a qualidade do ar em ambientes hospitalares, especificando a necessidade de filtração F8 no insuflamento de ar após a serpentina de um sistema de ar-condicionado.

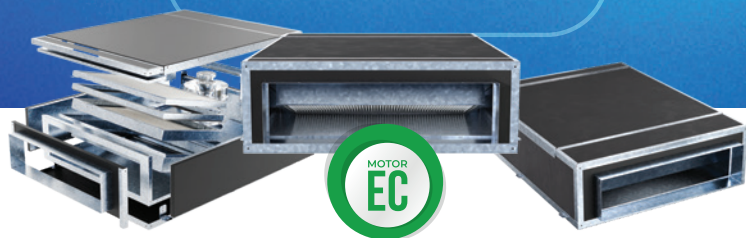
Nesse contexto, o FHB com filtração até F9 pode ser instalado a jusante de um evaporador built in comercial (ou trocador de calor hidrônico), adaptando-o para instalações hospitalares. Além disso, é possível atender a uma variedade de outras aplicações de conforto estipuladas na NBR 16401/3.



Pode ser instalado após equipamentos de ar-condicionado tipo **Split Built-in** de expansão direta ou hidrônicos.

Opcionais

- * Automação embarcada para controle de pressão em função da saturação dos filtros;
- * Controlador de potência manual para ajuste de rotação.



Características de operação e construção

- * Ultracompacto e silencioso;
- * Eficiência energética (baixo consumo de energia);
- * Possibilidade de instalação na vertical ou horizontal;
- * Ampla faixa de temperatura de trabalho, de 5°C a +60°C, adequada para diversas condições climáticas;
- * Dispensa o uso de polias e correias, simplificando a instalação e manutenção;
- * Tampa superior com acesso total ao equipamento, simplificando procedimentos de manutenção e inspeção;
- * Pressão máxima [mmca] – 68;
- * Vazão máxima [m³/h] - 900;
- * Motor EC, tensão 230 V, 50/60 Hz.

Ar Limpo e Seguro

Insufladores de ar com variedades de filtração

Versatilidade de Aplicação - Ampla variedade de filtros [G4, M5, F8 e F9] // Devido à aplicação de filtros F8, o FHB possui uma construção estanque com especial preocupação ao formato de fixação dos filtros. Utiliza-se suportes estanques com engates rápidos que comprimem bordas rígidas contra a moldura dos filtros, evitando vazamentos.

🔧 Construção robusta e eficiente

O FHB foi projetado com foco na praticidade e na resistência. Seu perfil compacto o torna ideal para espaços com limitações entre forros.

Construído em chapa galvanizada e dotado de vedação especial, assegura eficiência e vedação adequada.

As conexões de aspiração e descarga são fabricadas em geometria retangular, facilitando a transição entre equipamentos e dutos de distribuição de ar.

O acesso fácil pela tampa superior (ou inferior, caso equipamento seja instalado invertido), simplifica a manutenção.

Para evitar condensação, por sua vez, o FHB também é revestido por isolamento térmico.

