



Los insufladores de aire **FHB** con filtros de clasificación hasta F9, que pueden utilizarse con una humedad relativa de hasta el 100%, aportan innovación y eficiencia a sus aplicaciones de refuerzo de línea o "booster".

ABNT 7256 - Cumple con normativas hospitalarias y otras aplicaciones

La norma NBR 7256 establece directrices estrictas para la calidad del aire en entornos hospitalarios, especificando la necesidad de filtración FB en la insuflación de aire después del serpentín de un sistema de aire acondicionado.

En este contexto, el FHB con filtración hasta F9 puede instalarse a jusante hidrónico, adaptándolo a evaporadores built-in en instalaciones comerciales u hospitalarias (o intercambiadores de calor). Además, permite cumplir con diversas aplicaciones de confort establecidas en la NBR 16401-3.



Puede instalarse después de equipos de aire acondicionado tipo **Split**
Built-in de expansión directa o hidrónicos.

Opcionales

- * Automatización integrada para control de presión en función de la saturación de los filtros;
- * Controlador de potencia manual para ajuste de la rotación.



Características de operación y construcción

- * Ultraplano y silencioso.
- * Eficiencia energética (bajo consumo de energía).
- * Posibilidad de instalación en posición vertical u horizontal.
- * Amplio rango de temperatura de trabajo, de 5°C a +60°C, adecuado para diversas condiciones climáticas.
- * No requiere uso de poleas ni correas, simplificando la instalación y el mantenimiento.
- * Tapa superior con acceso total al equipo, facilitando procedimientos de mantenimiento e inspección.
- * Presión máxima [mmca]: 68.
- * Caudal máximo [m³/h]: 900.
- * Motor EC, tensión 230V, 50/60Hz.

Aire limpio y seguro

Insufladores de aire con variedad de filtración

Versatilidad de aplicación - Amplia variedad de filtros [G4, M5, F8 y F9] // Debido a la aplicación de filtros F8, el FHB cuenta con una construcción hermética con especial atención al sistema de fijación de los filtros. Se utilizan soportes herméticos con enganches rápidos que comprimen los bordes rígidos contra el marco del filtro, evitando fugas

➊ Construcción robusta y eficiente

El FHB ha sido diseñado con enfoque en la practicidad y la resistencia. Su perfil compacto lo hace ideal para espacios con limitaciones entre falsos techos.

Construido en chapa galvanizada y dotado de sellado especial, garantiza alta eficiencia y un cierre adecuado.

Las conexiones de aspiración y descarga están fabricadas con geometría rectangular, facilitando la transición entre equipos y conductos de distribución de aire.

Fácil acceso a la tapa superior (en caso de que el equipo se instale invertido), lo que simplifica el mantenimiento.

Para evitar condensación, el FHB también está revestido con aislamiento térmico.

