

Tubo Flexível

Conducto Flexible

Flexible Duct

Descrição e Aplicação

Descripción y Aplicaciones

Description and Applications

Tubo flexível confeccionado em laminado de alumínio com estrutura em arame de aço tratado, altamente flexível e compactável. Utilizado para ventilação e exaustão.

Conducto flexible de estructura de aluminio laminado con alambre de acero altamente flexible y compresible. Se utiliza para la ventilación y de escape.

Flexible duct made of laminated aluminum structure with steel wire highly flexible and compressible. Used for ventilation and exhaust.



Características

Características

Features

Velocidade máxima do ar de 30 m/s

Velocidad máxima del aire de 30 m / s

Maximum air speed of 30 m/s

Disponível em 4", 5", 6" e 8"

Disponible en 4", 5", 6" y 8"

Available in 4", 5", 6" and 8"

Ponto de sustentação a cada 0,5 m

Punto de apoyo cada 0,5 m

Sustaining point every 0.5 m

Temperatura máxima: 60 °C

Temperatura máxima: 60 °C

Highest temperature 140°F.

Fita composta de Poliester Aluminizado

Cinta compuesta de Poliéster aluminizado

Tape composed of Aluminized Polyester

Espiral em arame de aço de alta resistência que evita ao máximo as deformações indesejáveis

Espiral de alambre de acero de alta resistencia que minimiza las deformaciones no deseadas.

Spiral made of high-strength steel wire that minimizes unwanted deformations

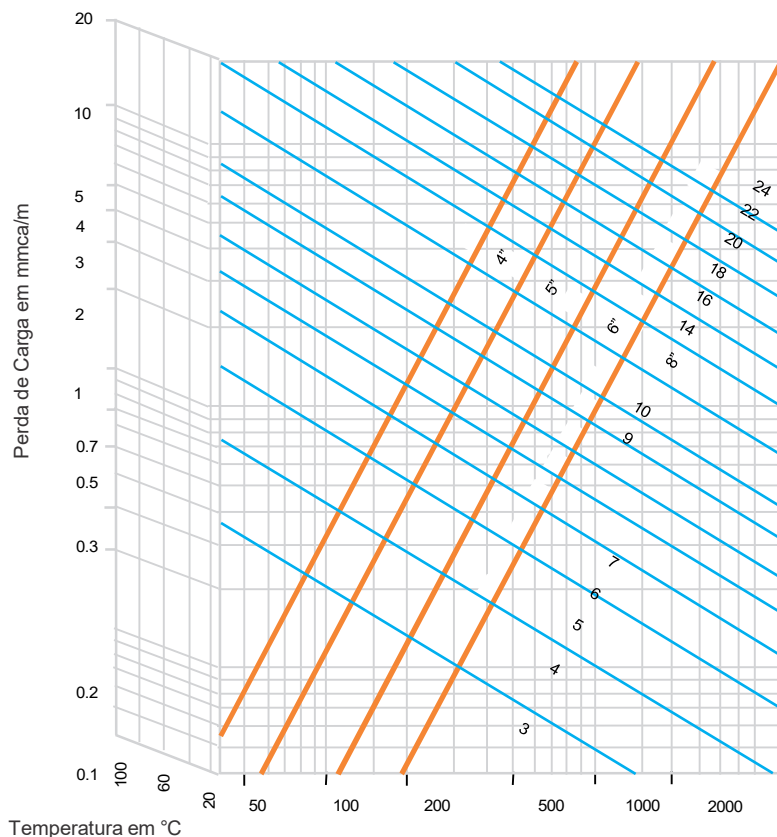
MODELO / Type	Diâmetro Diameter mm / pol	Pacote Paquete Bundle
FLEX 100 AP	100 / 4"	6 m / 10 m
FLEX 125 AP	125 / 5"	6 m / 10 m
FLEX 150 AP	150 / 6"	6 m / 10 m
FLEX 200 AP	200 / 8"	6 m / 10 m
TOLERÂNCIA	-0 / +5mm	

Características	100Ø 125Ø 150Ø 200Ø
Arame / (mm)	0,89
Alambre / Wire	
Fita / (µm)	7
Cinta / Tape	
Pressão Máxima / (mmCA)	306
Preción Máxima/ Máx. Pressure	
Corrosão	Material não corrosivo
Corrosión / Corrosion	Mat. no corrosivo/ Non-corrosive
Velocidade do ar / (m/s)	30
Velocidad del Aire/ Air Velocity	
Temp. de Trabalho /	-30° +140°
Temperatura de trabajo / Working Temp	
Flamabilidade /	Material não inflamável
Inflamabilidad / Flammability	Mat. no inflamable / Non-flammable

Características Técnicas

Técnico

Specifications



Para um metro de duto totalmente esticado

Para un metro completamente estirada de conducto

For a fully stretched meter of duct

Velocidade do Ar (m/s) ———

Diâmetro em polegadas ———



Conferência da medida interna

Conferencia de medida interna

Internal measurement conference

Para conferir o diâmetro interno do tubo flexível, o produto deve estar totalmente esticado e com as rebarbas dobradas, de maneira que a ponta do arame aonde foi feito o recorte esteja alinhada com a segunda volta do arame no tubo, conforme a imagem abaixo. Encaixe a trava da trena na parede interna do tubo para realizar a medição e compare com a tabela acima, seguindo a tolerância de -0 e +5mm.

Para comprobar el diámetro interno del tubo flexible, este debe estar completamente estirado y con las rebabas dobladas, de manera que el extremo del alambre donde se realizó el corte quede alineado con la segunda vuelta del alambre en el tubo, como se muestra en la imagen inferior. Con una cinta métrica, mida el interior del tubo y compárelo con la tabla anterior, respetando la tolerancia de -0 y +5mm.

To check the internal diameter of the flexible tube, the product must be fully stretched and with the burrs folded, so that the end of the wire where the cut was made is aligned with the second turn of the wire on the tube, as shown in the image below. Using a tape measure, measure the inside of the tube and compare it with the table above, following the tolerance of -0 and +5mm.



MEDIÇÃO CORRETA DO DIÂMETRO

Para garantir uma medição precisa, alinhe a ponta do tubo cortada ao primeiro aro (arame) e dobre a fita metálica para dentro, alinhando com o arame.



Alinhe a ponta do tubo que foi cortada ao primeiro aro (arame) e dobre a fita metálica para dentro, alinhando com o arame.

✓ CERTO: MEDIÇÃO CORRETA



A ponta do tubo está alinhada ao primeiro aro (arame) e a fita está dobrada para dentro, alinhada com o arame.
MEDIÇÃO CORRETA

✗ ERRADO: MEDIÇÃO INCORRETA



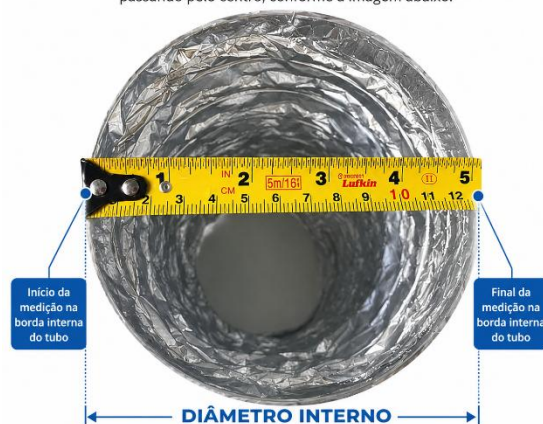
A ponta do tubo não está alinhada ao primeiro aro (arame) e a fita não está dobrada para dentro.
MEDIÇÃO INCORRETA

! IMPORTANTE: Alinhar corretamente a ponta do tubo ao primeiro aro (arame) é essencial para uma medição precisa do diâmetro.

DICA: Não é necessário cortar o tubo. Apenas dobre a fita metálica para dentro para alinhar com o arame.

COMO MEDIR O DIÂMETRO DO TUBO

Meça a parte **INTERNA** do tubo, de uma borda à outra, passando pelo centro, conforme a imagem abaixo.



! IMPORTANTE: Sempre meça a parte interna do tubo para garantir o encaixe correto do produto.

Conferência das medidas do comprimento

Comprobación de las medidas de longitud

Checking the length measurements

Para conferir o comprimento dos tubos flexíveis, deve-se utilizar uma trena como instrumento de referência. A medição do tubo FLEX deve acontecer após o esticamento do mesmo para uma maior precisão, pois existe uma variação de medidas se ele ainda estiver comprimido, essas variações acontecem pelo fato do material do produto ser totalmente flexível.

Para comprobar la longitud de un tubo flexible, se debe usar una cinta métrica como referencia. Para mayor precisión, el tubo flexible debe medirse después de estirarlo, ya que si está comprimido, la medición puede variar. Estas variaciones se deben a la flexibilidad del material.

To check the length of flexible tubing, a measuring tape should be used as a reference instrument. The FLEX tubing should be measured after being stretched for greater accuracy, as there will be variations in measurement if it is still compressed. These variations occur because the product's material is completely flexible.

COMO MEDIR O COMPRIMENTO DO TUBO

Meça o comprimento do tubo **ESTICADO**, de uma extremidade à outra, conforme a imagem abaixo.



! IMPORTANTE: Sempre meça o tubo **ESTICADO**, de ponta a ponta.

CERTO
Medir esticado ✓

ERRADO
Não medir dobrado ✗

Utilize uma trena para garantir uma medição precisa.